

ESTUDIO DE CASO

Fresno Produce expande su negocio de almuerzos escolares con un proceso de empaquetado más rápido.

El proveedor de frutas y verduras fue el primero en implementar la empaquetadora en bolsas FAS Sprint™

Fresno Produce Inc. de Fresno, California, resolvió un enorme problema de empaquetado de alimentos al utilizar, por primera vez en esta industria, la empaquetadora en bolsas FAS SPrint para empaquetar porciones individuales de frutas y verduras para el Distrito Escolar Unificado de Fresno. La FAS SPrint le permite a la compañía empaquetar hasta 30 000 bolsas por día y ha mejorado la eficiencia de Fresno en tal medida que la compañía ha logrado ganar contratos de otros dos distritos escolares de la región.

Método de Empaquetado Implementado Anteriormente

Fresno Produce provee al distrito escolar de frutas y verduras empaquetadas previamente para completar el programa de almuerzos escolares. Al comienzo, la compañía embolsaba estos productos a mano usando bolsas Ziploc®, y la operación insumía hasta 20 operarios. Fresno sabía que para mantener su negocio y para hacerlo crecer, necesitaban automatizar el proceso, y por eso compraron una empaquetadora en bolsas H-100D. Sin embargo, la unidad no venía con una manual de funcionamiento, y entonces ellos llamaron a nuestro vendedor del norte de California, Bart Jonson, para que les enseñara cómo hacer funcionar la máquina.

Nuevo Método de Empaquetado

Bart los ayudó gustosamente y logró que Fresno se recuperara y siguiera funcionando. Pero cuando Bart revisó las operaciones de Fresno y sus requisitos, advirtió que aun con la H-100D podían seguir teniendo problemas para lograr el volumen requerido de producción. Solo un operador no podría cargar la empaquetadora en bolsas y el proceso era demasiado lento. Inmediatamente llegó a la conclusión de que la empaquetadora en bolsas FAS SPrint, que acababa de salir al mercado, sería la herramienta perfecta para esta aplicación y le recomendó a David Miller, el dueño de Fresno, que adquiriera esta unidad. Debido al admirable servicio técnico y asistencia que Bart ya había prestado, Miller aceptó comprar una FAS SPrint tan pronto como estuvo disponible.

La unidad se instaló en mayo de 2006 y resultó un éxito inmediato. Superados los problemas iniciales, Fresno ha podido empaquetar hasta 30 000 bolsas por día para las entregas del día siguiente. Solo se necesitan tres personas para hacer funcionar la máquina: dos para cargar las bolsas, y uno para colocar en cajas los paquetes llenos (antes se necesitaban 20 personas para el empaquetado en bolsas manual). Debido al mayor volumen de producción, Fresno ha logrado contratos con otros dos distritos escolares de la región y está presentando ofertas para competir por otros contratos.

Nombre de la Empresa

Fresno Produce Inc.

Productos que se Empaquetan

Frutas y verduras empaquetadas previamente para programa de almuerzos escolares.

Equipo Utilizado

Bolsas FAS SPrint™ hasta 30 000 bolsas por día.

Materiales Utilizados

Bolsas SidePouch.

Retorno de Inversión

El mercado se ha expandido rápidamente para Fresno Produce y su línea de frutas y verduras empaquetadas en bolsas. La compañía espera que las ventas aumenten significativamente debido a la productividad mejorada que han logrado gracias a la empaquetadora en bolsas FAS SPrint.



Los productos que se empaquetan incluyen naranjas, melones, uvas, fresas, sandías, tomates, coliflor, brócoli, pepinos, zucchini, zanahorias y apio. La empaquetadora en bolsas funciona generalmente con un rendimiento de 70 bolsas por minuto, pero puede empaquetar hasta 100 bolsas de rodajas de naranja por minuto. En 2006, Fresno empaquetaba alrededor de dos millones de bolsas de frutas y verduras.

Caso de Éxito

“Los distritos escolares estaban realmente interesados en brindar alternativas saludables a los snacks,” declaró el dueño de Fresno, David Millar. “La empaquetadora en bolsas FAS SPrint ofrece una gran flexibilidad para cambiar rápidamente desde frutas hasta verduras o mezclas especiales de frutos secos sin dañar la producción.” Según Millar, otra ventaja es que la FAS SPrint se puede lavar al finalizar un turno para cumplir con los requisitos sanitarios de la operación.

El gerente de producción, Bon Phouthavong, dice, “La empaquetadora en bolsas FAS SPrint es sumamente confiable y Automated ha tenido una respuesta excelente.” Bart nos ayudó rápidamente a resolver un problema inicial con la ruptura de la cinta transportadora causada por el azúcar que penetraba en el mecanismo, y desde entonces, hemos tenido un breve tiempo de inactividad que no habíamos previsto.”

El mercado se ha expandido rápidamente para Fresno Produce y su línea de frutas y verduras empaquetadas en bolsas. La compañía espera que las ventas aumenten significativamente debido a la productividad mejorada que han logrado gracias a la empaquetadora en bolsas FAS SPrint. Esta aplicación es solo un ejemplo más del compromiso de Automated con el servicio y la asistencia de nuestros clientes y con el objetivo de contribuir al crecimiento de sus respectivos negocios.

Automated Packaging Systems ha diseñado y fabricado sistemas y productos originales Autobag®, AirPouch® y SidePouch® durante más de cincuenta años. Automated Packaging Systems, que cuenta con más de 30 000 sistemas de empaquetado en funcionamiento y con una organización de servicio técnico con presencia internacional, tiene la experiencia y el respaldo necesarios para garantizar un óptimo nivel de satisfacción del cliente. Automated Packaging Systems ofrece una línea completa de empaquetadoras en bolsas, sistemas de embalaje protector y de relleno para espacios vacíos, impresoras de transferencia térmica, contadores, balanzas y materiales de empaquetado para necesidades específicas. Encuentre información completa en el sitio web de la compañía.

“La empaquetadora en bolsas FAS SPrint es sumamente confiable y Automated ha tenido una respuesta excelente.”

