

CASO DE ESTUDIO

Empaquetado Flexible para Accesorios de Fabricantes Originales.

Hoy en día, un vehículo privado se compone, de media, de 12 000 piezas distintas. Los fabricantes de automóviles demandan mucho de los proveedores, desde el desarrollo del producto hasta el envío. A fin de empaquetar las piezas de repuesto de los fabricantes originales de una forma más eficiente, la empresa austriaca ACR GmbH procedió a buscar una solución de empaquetado semiautomática y extremadamente flexible.

Durante más de 20 años, Automotive Components Reiter GmbH (ACR) ha sido un proveedor fiable del sector de la automoción y de sistemas industriales relacionados. Muchos conductores reconocerían sus lunas tintadas, sus luces de cruce o sus deflectores de viento.

Empaquetado Manual

En el pasado, las piezas de accesorios fabricadas por ACR las empaquetaban manualmente los propios empleados de la empresa. Sin embargo, tras el cierre complementario de un gran contrato como fabricante de equipos originales, la empresa comenzó a buscar una solución más eficiente de empaquetado. Wolfgang Reiter, director de Gestión de proyectos, explica: "Naturalmente, estábamos especialmente interesados en la viabilidad económica y la eficiencia de costes. En lugar de simplemente contratar más empleados para el empaquetado, decidimos buscar una solución parcialmente automática." Pero el sistema debía ser extremadamente flexible para poder asumir el empaquetado de cantidades muy distintas de una amplia variedad de productos. "Solíamos empaquetar pedidos tanto de 100 como de 20 000 artículos, según el caso. A menudo, estos incluían hasta 15 referencias. Incluso las listas de artículos varían considerablemente," puntualiza Wolfgang. Por suerte, la empresa austriaca se cruzó con Automated Packaging Systems (APS) en la exposición "interpack." APS es una empresa líder en la producción de sistemas de empaquetado para piezas pequeñas, y responsable del desarrollo del sistema de bolsas en rollo.

Descubrimiento de un Sistema Flexible

"Estamos familiarizados con los productos de competidores de APS," explica Wolfgang Reiter. "Pero nos decidimos por esta empresa porque sus sistemas son muy flexibles en su funcionamiento, y nos permiten cambiar de un tamaño de bolsa a otro en poco tiempo. Los tiempos de puesta en marcha de las máquinas de APS son inigualables." ACR decidió finalmente solicitar un sistema de embolsado Autobag® AB 180™, equipado con impresora térmica P1 412 y embolsadora de sobremesa PS 125™.

Nombre de la Empresa

Automotive Components Reiter GmbH (ACR)

Productos Empaquetados

Lunas tintadas, sus luces de cruce o sus deflectores de viento.

Equipo Utilizado

Autobag® AB 180™
Autobag® PS 125™

Materiales Utilizados

Autobag® bolsas en rollo



El sistema AB 180 portátil puede empaquetar hasta 80 bolsas por minuto. Al mismo tiempo, las bolsas Autobag, dispensadas automáticamente, se preabren, sellan y rellenan mediante una corriente de aire. La pantalla táctil integrada se utiliza no solo para controlar el sistema de impresión y embolsado, sino también para operar y coordinar fácilmente cualquier ayuda, diagnóstico o procesamiento de datos, así como las funciones de control de la máquina. El operario puede cambiar el tamaño de bolsa en menos de dos minutos. Por último, la herramienta de diagnóstico integrada y el módulo de sustitución y reparación garantizan un alto grado de disponibilidad del sistema.

Con la embolsadora de sobremesa PS 125 que solicitamos para empaquetar volúmenes de producción más pequeños, somos capaces de empaquetar 25 bolsas por minuto en modo ininterrumpido. La embolsadora, que pesa solo 37 kg, precisa una superficie de instalación de sólo 56 x 48 cm. La PS 125 permite rellenar y sellar manualmente bolsas de 50 a 265 mm de ancho, y de 100 a 450 mm de largo.

Integración del Sistema e Interfaz

Los especialistas de ACR desarrollaron su propio sistema para suministrar productos al sistema de embolsado AB 180. Este estaría perfectamente integrado al AB 180 mediante un controlador lógico programable (PLC, pos sus siglas en inglés). Al igual que la impresora térmica, todas las embolsadoras APS disponen de puertos USB y de puertos paralelo y serie con este fin. De este modo, se puede establecer una conexión externa con un PC, ordenador portátil o sistema de TI propio para transmitir datos, y las embolsadoras también pueden integrarse en los procesos de producción ya implantados. ACR decidió integrar la impresora térmica del sistema de embolsado Autobag AB 180 en su propia Intranet. En la fase de preparación se garantiza que la impresora se entregue con los correspondientes datos de texto, gráficos y códigos de barras que imprimir en las bolsas. Esto significa que la empresa puede aplicar distintos formatos de etiqueta según los requisitos específicos del cliente.

ACR ahora procesa aproximadamente 300 000 bolsas Autobag al año. La flexibilidad también es importante en lo que se refiere al cambio de bolsa. "A veces empaquetamos un lote de 200 productos en una bolsa de formato mediano, luego un lote de 150 productos en una bolsa de formato grande, y luego otros lotes de 500 productos en bolsas de formato pequeño. APS responde muy rápidamente cuando necesitamos bolsas," añade Reiter.

Actualmente, ACR está considerando seriamente utilizar un sistema de embolsado Autobag AB 180 adicional. Wolfgang Reiter lo resume así: "Hemos logrado un incremento considerable de productividad con el sistema de embolsado APS, y ahora disfrutamos de una presencia más consolidada en el mercado. Estamos encantados con esta solución de empaquetado y, de producirse un aumento aún mayor de la demanda, volveremos a repetir con el mismo sistema."



"Hemos logrado un incremento considerable de productividad con el sistema de embolsado APS, y ahora disfrutamos de una presencia más consolidada en el mercado. Estamos encantados con esta solución de empaquetado y, de producirse un aumento aún mayor de la demanda, volveremos a repetir con el mismo sistema."