

CASO DE ESTUDIO

El Sector de Empaquetado Subcontratado Utiliza Nuevas Máquinas y Componentes Sociales.

El sector del empaquetado subcontratado es un sector de externalización de servicios logísticos que está ganando en relevancia. Las empresas de empaquetado subcontratado ahora ofrecen soluciones de empaquetado altamente profesionales pero rentables. Estas soluciones son una alternativa contrastada para empresas con escasos incentivos financieros para ampliar sus propias líneas de empaquetado y que, durante los picos de producción, sufren embotellamientos a la hora de realizar su propio empaquetado con recursos internos. Además, el empaquetado subcontratado ofrece mucho más que el simple empaquetado de los productos. Las empresas de empaquetado a menudo también tienen que asumir los servicios de almacenamiento y transporte de mercancías necesarios.

La externalización de este servicio tendría aún más sentido si, además de un resultado financiero positivo, pudiese obtener un impacto social. Esta oportunidad llega ahora de la mano de talleres especializados para personas con discapacidad.

En la ciudad sajona de Glauchau, esta labor la desempeña el taller Lebensbrücke como parte del servicio de bienestar social de Sajonia occidental. Este taller forma parte del comité de empleo para personas discapacitadas de Sajonia. Solo en Sajonia occidental, proporcionan una amplia variedad de productos y servicios para alrededor de 15 000 personas discapacitadas.

Uno de los servicios de los talleres de Glauchau es el empaquetado subcontratado. Actualmente se completan 1,5 millones de trabajos de empaquetado, y la tendencia va en aumento. El taller también ha asumido el transporte de los productos y de los artículos empaquetados. Su mayor cliente es un fabricante de sanitarios de ámbito mundial. Hasta hace dos años, en Glauchau los productos se embolsaban manualmente. Dado el constante aumento en el número de trabajos, la demanda de uso de sistemas de embolsado modernos se ha disparado. "Comprar embolsadoras era una opción que habíamos barajado durante bastante tiempo," explica Bernd Köhler, jefe de producción del taller. "Finalmente, en la feria de muestras intec, conocimos la tecnología de empaquetado de Automated Packaging Systems. Parecía adecuada a nuestras necesidades, así que solicitamos una sesión de demostración y pruebas de la tecnología en nuestro taller. La prueba terminó por convencernos del todo, y nos decidimos a adquirir la primera máquina, equipada con un dispositivo de alimentación de productos. Así que el año pasado pedimos una máquina más para nuestro taller, también con dispositivo de alimentación de productos."

La embolsadora Autobag® AB 180™ solicitada por el taller de Glauchau es un sistema de bolsa. Puede funcionar de forma automática o semiautomática, y empaquetar hasta 80 bolsas por minuto. Procesa bolsas en rollo Autobag de 50 a 275 mm de ancho, y de 63 a 550 mm de largo. La máquina se opera a través de una pantalla táctil, y destaca por su funcionamiento sencillo, rápido y seguro. Bernd Köhler explica: "Tenemos una responsabilidad añadida cuando las máquinas las utiliza algún compañero con discapacidad. Por este motivo, la seguridad en el manejo y la facilidad de uso fueron tan importantes como el alto rendimiento a la hora de tomar una decisión. Hasta ahora, no hemos tenido ni el más mínimo problema con el uso diario de la máquina por parte de nuestros compañeros."

En Glauchau se utilizan cuatro formatos distintos de bolsas de productos, dependiendo del número y volumen de productos. Cambiar el formato de bolsa a las bolsas en rollo Autobag requiere solo una breve secuencia de sencillos movimientos manuales.

Nombre de la Empresa

Lebensbrücke Social Welfare Workshop

Equipo Utilizado

Autobag® AB 180™

Materiales Utilizados

Autobag® bolsas en rollo

Recuperación de la Inversión

"El aumento del número de contratos obtenidos demuestra que estamos en el camino correcto," afirma Bernd Köhler. "Utilizando esta tecnología de empaquetado, hemos quintuplicado el rendimiento de empaquetado de nuestro taller."



La AB 180 dispone de memoria de trabajos y de una función integrada de ayuda y diagnóstico. Este software ayuda al operario a detectar errores y estados de funcionamiento como impresión, ausencia de bolsa o proximidad a alcanzar la cantidad preestablecida y a continuación los registra y, si es necesario, los corrige e identifica los componentes que han fallado.

El sistema de diagnóstico reduce el número de incidencias que generan tiempo de inactividad, y también permite al personal sin experiencia diagnosticar rápidamente los problemas del sistema. La función de ayuda permite detectar problemas, e incluso recomienda procedimientos para su resolución. Los técnicos de servicios proporcionan interfaces que ofrecen la posibilidad de realizar actualizaciones de firmware fácilmente. La información y los ajustes pueden copiarse a un PC o transferirse a otro dispositivo, preferiblemente para usar varios dispositivos.

En Glauchau, ambas embolsadoras AB 180 se combinaron con un sistema de alimentación de productos Maximizer. Su cinta transportadora en funcionamiento continuo transporta y cuenta los productos introducidos manualmente a velocidades de hasta 70 lotes por minuto. El índice de productividad se duplica respecto de la carga manual.

Al pasar a través del sistema de embolsado Autobag AB 180, el operario coloca los artículos en una zona de carga de productos. A continuación, los productos necesarios para el proceso de empaquetado en cuestión se colocan en un compartimiento de la cinta transportadora Maximizer. La cinta transportadora lleva el producto hasta la zona de carga utilizando un sensor de reconocimiento de campo. En este punto, la cinta transportadora descarga los artículos y los dirige hasta un embudo de recogida. A continuación, el lote de producto recogido se introduce, a través del embudo, en una bolsa preabierta con ayuda de una corriente de aire. Luego la bolsa se sella y se retira, mientras se prepara un nuevo lote y una nueva bolsa para rellenar. En Glauchau, la báscula integrada en el procedimiento de empaquetado permite controlar en todo momento, mediante comprobación del peso, el correcto relleno de las bolsas que contienen varios productos o juegos de productos similares.

El sistema de embolsado del taller de Glauchau ha ayudado a mejorar las condiciones de trabajo de las personas discapacitadas que trabajan en él y, al mismo tiempo, han propiciado un aumento razonable de la oferta de empleo para este colectivo. Pero también ha permitido una serie de beneficios económicos: "El aumento del número de contratos obtenidos demuestra que estamos en el camino correcto," afirma Bernd Köhler. "Utilizando esta tecnología de empaquetado, hemos quintuplicado el rendimiento de empaquetado de nuestro taller."

El taller de bienestar social Lebensbrücke es un interesante ejemplo del trabajo que realizan las personas discapacitadas, pues no se trata de mantenerlas ocupadas, sino de demostrar que ejercen una participación muy significativa en la sociedad. Sus talleres también están generando empleo y convirtiéndose en socios económicos fiables, tanto en la región como fuera de ella.

"Finalmente, en la feria de muestras Intec, conocimos la tecnología de empaquetado de Automated Packaging Systems. Parecía adecuada a nuestras necesidades, así que solicitamos una sesión de demostración y pruebas de la tecnología en nuestro taller. La prueba terminó por convencernos del todo, y nos decidimos a adquirir la primera máquina, equipada con un dispositivo de alimentación de productos. Así que el año pasado pedimos una máquina más para nuestro taller, también con dispositivo de alimentación de productos."

