

CASO DE ESTUDIO

Cómo Poner Fin a Una Espiral de Costes de Empaquetado Demasiado Elevados.

Antecedentes

Nelson Stokes invirtió en un sistema Autobag® AB 180 OneStep™ el pasado año para empaquetar su gama 6500 de mangueras de freno. Las mangueras, montadas en las instalaciones de producción de la empresa en North Cornwall y destinadas al mercado posventa del sector de la automoción (nacional y extranjero), ahora se empaquetan de forma rápida y eficaz en bolsas estándar o personalizadas con la marca del cliente.

Su director comercial, Mark Stokes, nos explica lo siguiente: "Optamos por una cinta transportadora de alimentación Comcount Maximiser con nuestro AB 180, y el sistema está demostrando ser fiable y muy fácil de usar."

El Desafío

"Nuestro objetivo era instalar un sistema capaz de empaquetar las mangueras de freno de una forma más eficiente, para poder redistribuir la mano de obra. Aquí contamos con un fantástico equipo de personas, así que no se trataba de renunciar a nadie, sino de aprovechar mejor su tiempo y sus habilidades en otras áreas del negocio."

La Solución

"Antes solíamos empaquetar en cajas y en tubos de plástico, que luego separábamos en bolsas con selladores térmicos. Desde que se produjo el cambio somos más rápidos y eficientes, pues ahora el empaquetado se realiza en bolsas preabiertas que se sellan automáticamente. Cambiar de un producto a otro ya no supone un problema, sobre todo cuando solo es preciso cambiar el etiquetado. Pero estamos seguros de que aún debemos realizar otras mejoras en la programación de nuestra producción a fin de reducir al mínimo los cambios de bolsa."

En Nelson Stokes ahora existe competencia para acceder al sistema AB 180 OneStep. Antiguamente, la empresa solía empaquetar manualmente su creciente gama de kits de reparación de ruedas y cilindros maestros.

Los Resultados

"El nuevo sistema ha permitido reducir drásticamente el tiempo necesario para empaquetar un kit. Y, aunque este no era el motivo principal por el que implantamos el AB 180, finalmente ha demostrado ser un activo bastante útil," explica Mark.

Haber cambiado las cajas y tubos por bolsas transparentes y preimpresas no parece suponer un problema para los clientes. "Todos a quienes les hemos mostrado el producto en bolsa se han mostrado satisfechos. Uno o dos clientes han tenido que revisar su punto de venta y su almacén, ya que las nuevas bolsas no pueden apilarse como el anterior producto, que venía en cajas. Aun así, reconocen las ventajas: pueden almacenar 100 mangueras empaquetadas en bolsas en una octava parte del espacio que requería en producto en cajas."

Nombre de la Empresa

Nelson Stokes

Productos Empaquetados

Mangueras de freno

Equipo Utilizado

Autobag® AB 180 OneStep™

Integración Personalizada

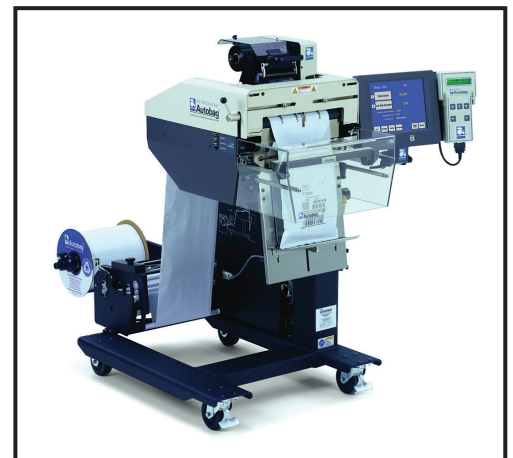
Transportadora de alimentación
Comcount Maximiser

Materiales Utilizados

Autobag® bolsas en rollo

Recuperación de la Inversión

"El nuevo sistema ha permitido reducir drásticamente el tiempo necesario para empaquetar un kit."



El equipo de Automated Packaging Systems que definió e instaló el sistema, el técnico de ventas Martin Richards y el ingeniero de servicios Jon Williams, procedieron a formar un equipo de dos empleados de Nelson Stokes cuyo trabajo ahora consiste en supervisar el equipo y los cambios de bolsa.

"Aprender a operar el AB 180 OneStep no fue para nada tan difícil como temía el equipo de empaquetado," explica Martin Richards. "Actualmente, Nelson Stokes cuenta con 3 o 4 operarios que antes solían empaquetar los productos manualmente y que ahora operan con seguridad la cinta transportadora y la embolsadora."

El futuro

"Pero aún es pronto y seguimos aprendiendo a sacar el máximo partido al nuevo sistema," concluye Mark Stokes. "Pero ahora, seis meses después de la instalación, estamos mejorando nuestra eficiencia, y la embolsadora y la cinta transportadora están ofreciendo un buen rendimiento. En este momento trabajamos prácticamente de forma ininterrumpida para supervisar la transición de cajas a bolsas de uno de nuestros mayores clientes. En cuanto hayamos terminado, volveré a dedicarme al empaquetado de kits por un tiempo."

"Desde que se produjo el cambio somos más rápidos y eficientes, pues ahora el empaquetado se realiza en bolsas preabiertas que se sellan automáticamente."