

# CASO DE ESTUDIO

## PEI Genesis Añadió un Sistema Autobag® PS 125™ a su Arsenal de Embolsadoras Automated Packaging Systems.

### Antecedentes

PEI Genesis añadió un sistema Autobag® PS 125™ a su arsenal de embolsadoras Automated Packaging Systems en 2014 con intención de poder empaquetar y rastrear de forma eficiente y profesional productos más grandes, más frágiles y más difíciles de manipular.

El fabricante mundial y montador, distribuidor y diseñador de conectores y fuentes de alimentación 'Value Add' contaba ya con otros tres sistemas Autobag® AB 180™ y con un sistema Autobag AB 180 con cinta transportadora de movimiento continuo Maximizer en régimen de funcionamiento ininterrumpido en las instalaciones de su sede europea de Southampton.

### El Desafío

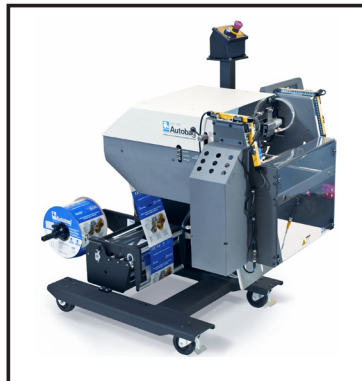
El director de Ingeniería Industrial de PEI Genesis, Steve Watson, confía en los sistemas Autobag para abordar dos grandes desafíos: precisión y volumen de producción. "A través de estas instalaciones de montaje 'Value Add' pasan cada año más de 1,2 millones de conectores, y cada uno de ellos debe embolsarse, etiquetarse y rastrearse, ya sea como producto individual o como parte de un kit."

"Gestionamos miles de líneas de productos y componentes, muchos de los cuales son de pequeño tamaño e imposibles del distinguir entre sí. Empaquetarlos y etiquetarlos de una forma rápida y precisa significa poder enviar el producto correcto al cliente dentro de plazo en cada ocasión, y esa es la clave para que los clientes repitan, para disfrutar de una reputación favorable y, en definitiva, para crecer."

"Pero también nos enfrentamos a un tercer desafío: producimos un número pequeño, pero significativo, de conectores de zona EX de mayor tamaño y que, a pesar de diferir del resto de nuestra producción en tamaño y valor, deben empaquetarse con el mismo cuidado y profesionalidad que cualquier otro producto PEI Genesis."

### La Solución

Sus cuatro sistemas Autobag AB 180, uno de ellos equipado con una cinta transportadora de movimiento continuo Maximizer, permiten a PEI Genesis incrementar su producción gracias a una mayor rapidez en el embolsado de sus productos. Así lo explica Martyn Walker, director de Ventas de Autobag: "De media, un sistema AB 180 OneStep empaqueta 10 veces más rápido que un empaquetador experimentado, y la impresora en línea elimina la necesidad de utilizar etiquetas de papel."



### Nombre de la Empresa

PEI Genesis

### Productos Empaquetados

Conectores y fuentes de alimentación

### Equipo Utilizado

Autobag® PS 125™  
Autobag® AB 180™

### Integración Personalizada

Transportadora de movimiento continuo Maximizer

### Materiales Utilizados

Autobag® bolsas en rollo

### Recuperación de la Inversión

"De media, un sistema AB 180 OneStep empaqueta 10 veces más rápido que un empaquetador experimentado, y la impresora en línea elimina la necesidad de utilizar etiquetas de papel."

"PEI Genesis es capaz de reempaquetar un envío a granel de conectores, o de embolsar mil conectores recopilados para un pedido en solo una parte del tiempo que se tardaba en hacerlo manualmente, sellando además cada unidad en una bolsa individual etiquetada y con la marca impresa."

"Pero, tal como dice Steve, el desafío de empaquetar artículos pequeños de valor elevado y difícil manipulación, como los conectores de zona EX de mayor tamaño de PEI Genesis, exige una solución distinta. El sistema Autobag PS 125 que suministramos en abril de 2014 es ideal principalmente por dos razones: accesibilidad y dimensiones. A pesar de ser una máquina de sobremesa, admite bolsas de distintos tamaños y ofrece más facilidad para empaquetar las unidades de conector de mayor tamaño de PEI. Y, puesto que la bolsa se abre en la parte frontal del sistema a la altura de la cintura, ofrece la posibilidad de colocar los artículos en el interior de las bolsas y de elevar estas últimas para retirarlas, en lugar de hacer que caigan en un contenedor de recogida."

## Los Resultados

"Los sistemas AB 180 están en activo 5 largos días a la semana, y el PS 125 cumple exactamente la función prevista y mucho más," explica Steve Watson. "También lo utilizamos para empaquetar kits y para sobreembolsar pedidos, reduciendo las devoluciones, mejorando la trazabilidad y ayudando a los clientes a llevar un seguimiento de las piezas solicitadas."

"Hasta la fecha, hemos utilizado ¾ de millón de bolsas en 12 meses, y aspiramos a pasar a bolsas impresas con la marca en un futuro próximo; en este momento estamos trabajando con el estudio de Automated Packaging Systems en el desarrollo de las bolsas."

Los cinco sistemas y la cinta transportadora Maximizer están cubiertos por un acuerdo de servicios con Automated Packaging Systems, si bien, tal como explica Steve Watson: "La fiabilidad jamás ha supuesto un problema."

## El Futuro

"En términos de maquinaria, en este momento superamos nuestras necesidades," afirma Steve Watson, "pero, dado el rápido crecimiento de la empresa, tendremos que invertir en otro sistema Autobag en un futuro próximo para mantener nuestros niveles de eficiencia. Debemos estudiar detenidamente el tipo de sistema a elegir. Si bien el AB 180 embolsa con mayor rapidez y está más adecuado a tiradas de producción largas, la flexibilidad del sistema de sobremesa PS 125 Desktop nos ofrece un procedimiento de trabajo distinto. Invertiendo en un sistema más portátil, podríamos desplazar las capacidades de empaquetado al final de la cadena de producción, mejorando nuestra eficiencia y - dado que etiquetamos los productos en el punto de producción- reduciendo el riesgo de que se produzcan errores de identificación."

"En cuanto a materiales, estamos a punto de embarcarnos en una iniciativa de marketing, centrada en nuestras bolsas, para fomentar la fidelidad de los clientes. Nuestra nueva bolsa con lista de comprobación recordará a los clientes que PEI Genesis tiene mucho más que ofrecer, y todo ello con los mismos niveles de calidad del producto y de atención al cliente. Supervisaremos los resultados de esta iniciativa con gran interés."

*"Invertiendo en un sistema más portátil, podríamos desplazar las capacidades de empaquetado al final de la cadena de producción, mejorando nuestra eficiencia y -dado que etiquetamos los productos en el punto de producción - reduciendo el riesgo de que se produzcan errores de identificación."*