

CASO DE ESTUDIO

Kit de Ensacado

Antecedentes

Prysmian es una empresa de comunicaciones de alta tecnología dedicada al suministro de soluciones de redes ópticas que pretenden hacer frente a la creciente demanda mundial de banda ancha de más alta velocidad, VoIP, vídeo a demanda, etc. Sus avances tecnológicos están respaldados por más de un siglo de experiencia, inversiones en I+D y compromiso con la atención al cliente y con la calidad en igual medida.

Desde sus instalaciones en Eastleigh, Hampshire (Reino Unido), Prysmian fabrica, empaqueta y despacha los kits de cable de fibra óptica, uniones, parches y terminal necesarios para llevar la comunicación de alta velocidad hasta nuestros hogares.

“Sus clientes son grandes operadores de red y, cuando sus técnicos se desplazan para instalar unidades para múltiples viviendas en edificios de nueva construcción, no hay margen para el error ni excusas que justifiquen los retrasos. Por eso, disponer de un empaquetado rápido, eficiente, fiable y rastreable para sus kits es una de las prioridades de Prysmian,” tal como explica su responsable de Planificación de Materiales Alan Phelps.

El Desafío

“Antes solíamos embolsar a mano los accesorios de nuestros kits. De media, podíamos empaquetar dos kits estándar por minuto, cada uno de los cuales contenía un par de tornillos, tapas roscadas y tacos. Pero, con el aumento de la demanda, el proceso de embolsado de kits solía provocar embotellamientos.”

La Solución

“En 2011, nos pasamos a un sistema semiautomatizado y triplicamos nuestra productividad de inmediato; se trataba de un sistema Autobag® AB 180™ de Automated Packaging Systems hecho a medida, con zona de carga Maximizer para mayor flexibilidad.”

El sistema de embolsado Autobag AB 180 de Prysmian está equipado con un alimentador de doble contenedor Comcount que cuenta y dispensa los tacos y tornillos. El sistema fue diseñado en Worcester por un equipo de ingenieros especializados liderados por el director gerente de Comcount, Martin Brewer.

Nombre de la Empresa

Prysmian

Productos Empaquetados

Kits de cable de fibra óptica, uniones, parches y terminal

Equipo Utilizado

Autobag® AB 180™

Integración Personalizada

Autobag® AB 180™ El sistema de embolsado Autobag AB 180 de Prysmian está equipado con un alimentador de doble contenedor Comcount que cuenta

Materiales Utilizados

Autobag® bolsas en rollo

Recuperación de la Inversión

“El sistema ofrece un ahorro de aproximadamente 19 000 GBP al año, posibilitando la recuperación de la inversión en dos años.”



"El equipo de Prysmian vino a visitarnos con el director de Ventas de zona de Automated Packaging Systems, Martyn Walker," explica Martin Brewer, "y trajeron consigo algunos kits de muestra. Tras conocer su configuración y estudiar la gama completa de kits que debían empaquetar, acordamos un sistema Autobag AB 180 con dos contenedores cuidadosamente calibrados que pudiesen dispensar los tacos y tornillos de manera precisa y fiable. Realizamos algunas pruebas para determinar el tamaño de los contenedores a fin de garantizar el rendimiento, e incorporamos un Maximizer con bandeja de carga para que pudieran manejar fácilmente 4 piezas de kit más, incluidas uniones de cable, que resultan considerablemente difíciles de empaquetar con un sistema semiautomático."

Los Resultados

El sistema AB 180 ha estado empaquetando alrededor de 50 líneas durante casi dos años, de forma fiable y, sobre todo, rentable. Además de incrementar la productividad - la tasa ha subido de dos kits por minuto a siete - el sistema ofrece un ahorro de aproximadamente 19 000 GBP al año, posibilitando la recuperación de la inversión en dos años.

Y, lo que es igualmente importante para Alan Phelps, las bolsas perfectamente selladas que obtiene el sistema han eliminado una serie de problemas de calidad y mejorado de trazabilidad. Además, el sistema adquirido es increíblemente fácil de usar.

"Empaquetamos los kits para almacenarlos y garantizar la agilidad en el servicio de los pedidos. El AB 180 empaqueta hasta 420 kits por hora y, aun así, es extremadamente fácil de usar. Recurrimos a una combinación de mano de obra fija y por horas para mantener la flexibilidad, y podemos formar a un nuevo operario del sistema de embolsado en cuestión de minutos. El cambio de bolsas es rápido y sencillo, y los contenedores de alimentación y la bandeja Maximizer nos ayudan a garantizar la calidad de los kits."

"Además del sistema semiautomatizado, disponemos también de un sistema Autobag PS 125 OneStep de sobremesa que se utiliza para empaquetar kits puntuales y tiradas cortas. La PS 125 OneStep permite imprimir directamente en el paquete acabado, confiriéndole una apariencia profesional y mejorando la trazabilidad. Está colocado junto al equipo encargado crear nuestros kits de uniones y parches, y nos ofrece la misma calidad y trazabilidad que el AB 180 pero, gracias a su huella reducida, podemos tenerlo muy a mano."

Martyn Walker, de Automated Packaging Systems, se acuerda ahora del desafío inicial: "Desde el principio estuvo claro que Prysmian no tenía intención de probar la velocidad ni las capacidades de volumen del AB 180. Prysmian quería el sistema porque le daba seguridad: el AB 180 nos permitía asegurarnos de que cada kit contuviese los artículos correctos, un sellado seguro y la flexibilidad suficiente como para manejar más de 50 líneas de kits sin necesidad de que hubiese un técnico supervisando. Nos complace - aunque no nos sorprende - que su rendimiento sea óptimo y que hayamos podido amortizarlo en dos años."

El Futuro

Prysmian seguirá invirtiendo en el futuro, sabiendo que sistemas prácticos como el AB 180 se asegurarán de que sus avances estén respaldados por calidad y servicio. En 2013, Prysmian habrá completado un nuevo laboratorio de pruebas para cableado de alta tensión y continúa siendo líder del mercado en cableado ignífugo, diseñado para mantener encendidas las luces de emergencia en edificios en llamas. Tiene previsto hacerse con un nuevo complejo de instalaciones en 2014; un claro indicio de que, 130 años más tarde, aún queda mucho por conseguir.

"El AB 180 empaqueta hasta 420 kits por hora y, aun así, es extremadamente fácil de usar. Recurrimos a una combinación de mano de obra fija y por horas para mantener la flexibilidad, y podemos formar a un nuevo operario del sistema de embolsado en cuestión de minutos."

